

Automatischer Heizöhlentlüfter FloCo-TOP-1K TÜV-geprüft



FloCo-TOP-1K Si

- Heizöhlentlüfter, Filter und Absperrventil als kompakte Einheit
- Sicherheitssystem verhindert das Austreten von Ölschaum
- Sicherheitsausführung mit Metallhaube für universellen Einsatz



Anwendung Für Einstrangsysteme mit Rücklaufzuführung in Ölfeuerungsanlagen. Zur kontinuierlichen Entlüftung. Geeignet für die Medien Heizöl EL (DIN 51603-1) und Dieselmotortreibstoff (EN 590) sowie Bioheizöl (EN 14213) und Biodiesel (EN 14214) mit max. 20 % FAME. Auch für den Einsatz in hochwassergefährdeten Gebieten.

Beschreibung Automatischer Heizöhlentlüfter in Sicherheitsausführung mit integriertem Filter und Absperrventil. Gehäuse aus Metall mit tankseitigem Anschlussgewinde G $\frac{3}{8}$ und brennerseitigen Anschlussgewinden G $\frac{3}{8}$ AG mit Innenkonus zum Anschluss der Brennerschläuche. Entlüfterhaube aus transparentem Kunststoff. Zusätzlich ausgerüstet mit transparenter Haube und Sicherheitsschwimmer, der verhindert, dass Ölschaum durch die Entlüftungsbohrung austreten kann. Außerdem können Störungen am Entlüftungssystem erkannt werden. Druckwasserdicht bis 10 m Wassersäule.

Technische Daten

Anschluss Brennerseite
G $\frac{3}{8}$ AG mit 60°-Konus für Brennerschläuche

Anschluss Tank
G $\frac{3}{8}$ IG

Düsenleistung
Max. 100 l/h

Rücklaufstrom
Max. 120 l/h

Abscheideleistung Luft/Gas
Ca. 4 l/h

Einbaulage
Schwimmergehäuse senkrecht nach oben

Temperatureinsatzbereich

Medium: Max. 60 °C
Umgebung: Max. 60 °C

Betriebsüberdruck

Max. 0,7 bar
entspricht statischer Ölsäule von ca. 8 m

Prüfdruck

6 bar

Maße

B x H x T: 165 x 272 x 95 mm

Prüfung

TÜV-geprüft (S 8 2009V3)

RK: G	Entlüfterhaube	Filter	Filtertasse	Art.-Nr.	Preis €
FloCo-TOP-1K Si	Kunststoff	Sikusieb kurz, 50 µm	kurz	69960	