

ZIMMERMANN

Marie-Curie-Straße 7 - 9
68219 Mannheim-Rheinau



Fachbetrieb nach WHG § 19.1

- Tankbau
- Tankschutz



Tel.: 06 21 / 89 70 96 - Fax 06 21 / 89 70 99

Prüfbericht Nr: 11011

Kd-Nr:

Kunde: _____ Telefon: _____ / _____

Straße: _____

Ort: _____

Tankart: _____ beschichtet: Innenhülle:

Tankgröße: _____

Tankraumzustand: _____

Zustand - Tankleitungen: _____

		ja	nein
Sicherheits- Einrichtungen:	Grenzwertgeber - funktionsfähig -	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Einstrangsystem	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Leerhebersicherung / Antihebertventil	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Berstsicherung od. Federschrauben	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Feuerlöscher	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Saugleitung (unzulässige Kunststoffquetschverschraubung)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Ölstandsanzeiger	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	Tankaußenanstrich	In Ordnung <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> schadhaft

Ergebnis - Sondenprobe: Tank ist innen: sauber gering verschmutzt
 stark verschmutzt

Tankreinigung erforderlich noch nicht ja dringend

Nachrüstarbeiten nach Wasserhaushaltsgesetz (WHG § 19.1)

Kosten der Prüfung: 24,50 EURO inklusiv MwSt.

Betrag dankend erhalten

Kunde überweist auf Konto 30 17 39 70
Sparkasse Rhein-Neckar-Nord
BLZ 670 50 505

Datum: _____

Prüfer:.....

Unterschrift Kunde.....